

# 新製品キャンペーン専用注文書

貴社名 \_\_\_\_\_

ご住所 \_\_\_\_\_ TEL \_\_\_\_\_

特約店様名 \_\_\_\_\_ 特約店様営業所名 \_\_\_\_\_

注番 \_\_\_\_\_

\*各キャンペーンの期間中の最大購入口数は1ユーザ様10口までとさせていただきます。

| チェック | 申込みキャンペーン                                    |
|------|----------------------------------------------|
|      | 旋削インサート特別価格 MC71/MP7100・MC6100・MC5100・MSシリーズ |
|      | DVAS 特別価格                                    |
|      | SLV 特別価格                                     |
|      | ステッキツイン特別価格 MSシリーズ                           |

\*注文書1枚につき1種類のキャンペーン申込みをお願いします。  
\*複数キャンペーンのお申込みは本注文書を複製してのご対応をお願いします。

## ご購入製品

| 形状 | 材種 | 数量 |
|----|----|----|
|    |    |    |
|    |    |    |
|    |    |    |
|    |    |    |
|    |    |    |
|    |    |    |

〒737-0154 広島県呉市仁方橋南通1511-66

リアライズ有限会社

TEL0823-70-2818 FAX0823-79-5438

対象期間

2025.07.01 ~ 2025.08.31

**三菱マテリアル株式会社** 加工事業カンパニー

| 北海道・東北・北陸ブロック      | 関東ブロック             | 中部・北陸ブロック          |
|--------------------|--------------------|--------------------|
| 小笠原支店 0144-57-7007 | 東京支店 048-641-4719  | 金沢支店 076-233-5701  |
| 仙台支店 022-221-3230  | 横浜支店 045-332-6921  | 大阪支店 06-6355-1051  |
| 群馬支店 024-973-5514  | 宇都宮支店 0445-65-8817 | 名古屋支店 078-934-6815 |
| 新潟支店 025-247-0155  |                    | 岡山支店 086-435-1871  |
| 山形支店 0285-25-8380  |                    |                    |
| 小宮支店 0276-67-3422  |                    |                    |
| 大田支店 0268-23-7788  |                    |                    |
| 上野支店 0268-23-7788  |                    |                    |
| 中部・北陸ブロック          | 九州・沖縄ブロック          |                    |
| 秋田支店 053-450-2030  | 広島支店 082-221-4452  |                    |
| 大田支店 0566-77-3411  | 福岡支店 092-435-4664  |                    |
| 名古屋支店 052-684-5536 |                    |                    |
| 電話総機 0120-34-4139  |                    |                    |

最新情報・お問い合わせはWEBにて  
三菱 切削工具で検索 <https://www.mmc-carbide.com/>

WEBトップ



お問合せ/サポート



最適な工具を提案するオンライン工具選定サービス  
「Tool Assistant」をご提供しております。  
WEB ページよりご活用ください。

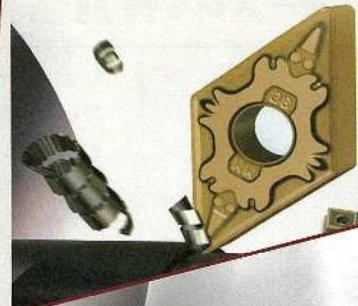
新超硬ソリッドドリル

**DVAS**



ステンレス加工用インサート材種

**MC7115 / MC7125 / MP7135**



銅加工用インサート材種

**MC6115 / MC6125 / MC6135**

鋳鉄加工用インサート材種

**MC5105 / MC5115 / MC5125**



# 新製品キャンペーン

対象期間 2025.07.01 ~ 2025.08.31

対象の新製品を **特別価格** で販売

**特約店限定**

**三菱マテリアル株式会社**

ステッキツイン用新型スリーブ

**SLV**

小物高精度部品内径加工用工具

ステッキツイン MS シリーズ



**DVAS mini**



小物高精度部品加工用インサート材種

**MS6015/MS7025/MS9025**



# 新製品キャンペーン

対象製品を1ケースから**特別価格**で販売

対象期間  
2025.07.01 ~ 2025.08.31

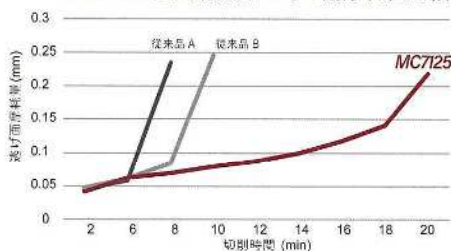
ステンレス加工用インサート材種

NEW

**MC7115 / MC7125  
MP7135**



SUS316L 湿式切削加工での耐摩耗性比較



<切削条件>

被 削 材 : SUS316L  
使 用 工 具 : CNMG120408-〇〇  
切 削 速 度 :  $vc = 150 \text{ m/min}$   
送 り 量 :  $f = 0.30 \text{ mm/rev}$   
切 込 み 量 :  $ap = 1.5 \text{ mm}$   
加 工 形 態 : 湿式切削

銅加工用インサート材種

**MC6115 / MC6125 / MC6135**



鋳鉄加工用インサート材種

**MC5105 / MC5115 / MC5125**



長らくご愛顧いただいております UC5105/UC5115、UE6105/UE6110、MC5005/MC5015、MC6015/MC6025/MC6035 は 2025 年 9 月 30 日をもって廃番とさせていただきます。  
従来材種から新材種への切り替えをお願いいたします。

銅用旋削材種切り替え早見表

| 従来材種                       | 第一推奨   | 第二推奨                       |
|----------------------------|--------|----------------------------|
| MC6015<br>UE6105<br>UE6110 | MC6115 |                            |
| MC6025                     | MC6135 | 耐摩耗性向上<br>耐欠損性向上<br>MC6125 |
| MC6035                     |        |                            |

鋳鉄用旋削材種切り替え早見表

| 従来材種                                 | 第一推奨                                | 第二推奨             |
|--------------------------------------|-------------------------------------|------------------|
| UC5105<br>UC5115<br>MC5005<br>MC5015 | 普通鋳鉄<br>MC5105<br>ダクタイル鋳鉄<br>MC5115 | 耐欠損性向上<br>MC5125 |

# 新製品キャンペーン

対象製品を1本から**特別価格**で販売

対象期間  
2025.07.01 ~ 2025.08.31

新超硬ソリッドドリル

NEW

**DVAS**

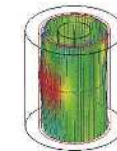


これがドリルの新時代だ

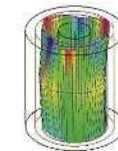
2枚刃超硬ドリルの常識を覆す。高精度な穴加工を実現

- セルフセンタリング機能により平坦部の喰いつきが格段に安定
- $\phi 3.0 \sim \phi 20.0$  L/D=3.5, 8 をラインナップ追加

円筒度比較



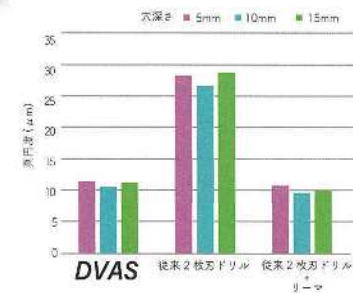
DVAS  
円筒度 15.5  $\mu\text{m}$



従来 2 枚刃ドリル  
円筒度 30.3  $\mu\text{m}$

<切削条件>

被 削 材 : S45C  
使 用 工 具 :  $DC=11.5\text{mm } 8D$   
切 削 速 度 :  $vc = 110 \text{ m/min}$   
送 り 量 :  $f = 0.30 \text{ mm/rev}$   
切 込 み 量 :  $ap = 1.5 \text{ mm}$   
加 工 形 態 : 湿式切削 1Mpa



<切削条件>

被 削 材 : S45C  
使 用 工 具 :  $DC=12.0\text{mm } 3D$   
切 削 速 度 :  $vc = 110 \text{ m/min}$   
送 り 量 :  $f = 0.30 \text{ mm/rev}$   
切 込 み 量 :  $ap = 1.5 \text{ mm}$   
加 工 形 態 : 湿式切削 1Mpa

ステッキツイン用新型スリーブ

NEW

**SLV**

小物高精度部品内径加工用工具

**ステッキツイン (MS シリーズ)**

ステッキツイン用スリーブの特徴

- 各機械メーカーの機種ごとに全長を最適化しており切断不要
- クラーント穴付きタイプは切りくずの排出に効果を発揮
- ステッキツインだけでなく小径ボーリングバーでも使用可能
- 切り欠きを4方向に設定することで側面からの固定にも対応
- スリーブは刃先交換式旋削工具 XB シリーズも組み合わせ可能



小物高精度部品加工用インサート材種

**MS6015/MS7025/MS9025**

対象製品を1ケースから  
**特別価格**で販売

